
BUND

Software de gestión
empresarial en la nube

Procedimiento: Lista de materiales - Mantenimiento

Procedimiento: MF02-02

Versión: 01

INDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. AMBITO DE APLICACIÓN.....	3
3. LINEAMIENTOS GENERALES.....	3
4. PROCEDIMIENTO: LISTA DE MATERIALES - MANTENIMIENTO.....	4
5. REGISTROS.....	5

1. ANTECEDENTES

Este procedimiento es para guiar la administración de las listas de materiales en los módulos de mantenimiento en el entorno de la implementación del BUND-ERP Cloud Computing

2. AMBITO DE APLICACIÓN

Comprende el área de Mantenimiento

3. LINEAMIENTOS GENERALES

- a) Las listas de materiales son relaciones de dos niveles: padre e hijo; sin embargo un padre puede a su vez ser hijo de un padre superior y así sucesivamente. De esta forma la cantidad de niveles que se pueden operar en la lista de materiales es ilimitada.
- b) Sin embargo pese a que estructuralmente y lógicamente las relaciones entre listas de materiales pueden ser ilimitadas, el exceso de niveles siempre será el resultado de un enfoque no adecuado del proceso productivo en cuanto a los componentes o sub-producto necesarios para llegar a un producto final. Industrias de alta complejidad no llegan a los 10 niveles de componetización. Esta componetización puede utilizarse para especificar partes de piezas o maquinarias en dependencia unas de otras.
- c) El ítem padre y los ítems hijo, deben de estar relacionados en el mismo almacén, para efectos de que en el proceso de realización del mantenimiento, los consumos de los componentes se realicen en el almacén en que se está efectuando el servicio.
- d) El ítem padre debe de tener una configuración especial en el maestro de artículos, las listas de materiales son válidas, solo para los ítems que son fabricados y se realizan por medio de órdenes de planta. En el caso especial del mantenimiento, el ítem padre, representa una actividad de mantenimiento
- e) Los ítems hijo, pueden ser fabricados o comprados indistintamente, representan los repuestos e insumos utilizados para efectuar una actividad de mantenimiento.
- f) Los ítems que componen la lista de materiales, deben de existir en el maestro de inventarios.
- g) Si es necesario, parte de la realización del mantenimiento, puede reflejar también las mermas del proceso, si se desea controlar las mermas, estas se definen como parte de la lista de materiales con cantidades asignadas como "scrap" o cantidad de desecho referencial.
- h) La lista de materiales de mantenimiento, también es utilizada por el MRP (planeamiento de recursos de Manufactura), para determinar las necesidades de repuestos y materiales contenidos en las listas de materiales de las actividades de mantenimiento (IMAs)
- i) El costo del "scrap" puede ser corregido, tomando el costo de un ítem referente.
- j) La lista de materiales siempre tiene que estar definida para atender UNA unidad de actividad de mantenimiento realizado.
- k) Para mantenimiento, todas las listas de materiales se configuran como de unidades producidas
- l) Los términos utilizados en este documento están detallados en el glosario de términos del módulo (MF02-01)

4. PROCEDIMIENTO: LISTA DE MATERIALES - MANTENIMIENTO

AREA	TAREA
MANTENIMIENTO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Crear o modificar las listas de materiales en, Lista de Materiales / Mantener / Lista de Materiales (MP), MP para los usuarios autorizados a trabajar con Órdenes de trabajo e ítems de mantenimiento. <ul style="list-style-type: none"> • Identificar un artículo o ítem “Padre”, el ítem deberá de estar configurado como de Fabricación (M) y su método de trabajo como de fabricación (SF), en el maestro de inventarios, en caso contrario no se podrá registrar una lista de materiales para ese artículo. • Seleccionar la localización almacén donde se realiza la fabricación. • Definir el tipo de producción: <ol style="list-style-type: none"> i. 1 = Cantidades, para producción por unidades • Definir el sitio de donde obtendrá los pesos. <ol style="list-style-type: none"> i. 1 = Obtiene los pesos del maestro de ítems • Definir el modo de control de los valores agregados (misceláneos). <ol style="list-style-type: none"> i. 1 = Por unidad de lista de materiales • Definir el tipo de lista de materiales <ol style="list-style-type: none"> i. 1 = Ensamble, para armado de productos 2. Agregar los componentes de la lista de materiales, botón “Agregar”: <ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar el artículo o ítem componente. • Indicar una secuencia • Indicar si el componente es un insumo o producto. • Identificar el subtipo. <ol style="list-style-type: none"> i. Ninguno para ensambles ii. Producto principal, para desensamble • Indicar la cantidad necesario del ítem componente (hijo), para producir una unidad del ítem Padre, en el caso de que el ítem componente sea “scrap”, dejar la cantidad en cero. • Indicar si el componente estará afecto a valores agregados, es decir permitirá la asignación de estos valores en una orden de planta o de producción. <ol style="list-style-type: none"> i. N, para ensambles ii. Y, para el Producto principal en desensamble • Atributos obligatorios para que el BUND reconozca los componentes como SRAP: <ol style="list-style-type: none"> i. Cantidad desecho referencial, indica la cantidad de “Scrap”, ii. Sub-Producto – SF, ‘Y’

	<p>iii. Item con costo relativo = 'Y'</p> <p>La identificación de los atributos del SCRAP, permitirá que el registro del SCRAP, como una devolución de materiales, sin necesidad de tener consumos en una orden de planta.</p> <ol style="list-style-type: none">3. Botón "Item-BOOM", permite copiar una lista de materiales de un ítem a otro.4. Botón "Imprimir Todos", genera un reporte con todas las listas de materiales registradas.
--	---

5. REGISTROS

Todos los reportes impresos de los módulos de Manufactura y Mantenimiento del Sistema BUND-ERP.