
BUND

Software de gestión
empresarial en la nube

Procedimiento: Ejecución SF – Regresos o reciclajes y devoluciones

Procedimiento: MF01-12

Versión: 01

INDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. AMBITO DE APLICACIÓN.....	3
3. LINEAMIENTOS GENERALES.....	3
4. PROCEDIMIENTO: EJECUCION SF – REGRESOS O RECICLAJES Y DEVOLUCIONES.....	3
5. REGISTROS.....	4

1. ANTECEDENTES

Este procedimiento es para guiar el registro y procesamiento de las devoluciones de materiales, reciclajes de materiales y rechazos de producción, asociados al proceso productivo en una orden de planta, de los módulos de manufactura, en el entorno de la implementación del BUND-ERP Cloud Computing.

2. AMBITO DE APLICACIÓN

Comprende el área de Planta, Planeamiento y Control de la Producción (PCP) y Contabilidad

3. LINEAMIENTOS GENERALES

- a) Los materiales consumidos por medio de la Recolección en Línea de la manufactura, ver **“MF01-09 Ejecución SF - Consumo de componentes”**, pueden retornar al stock del almacén de consumo, cuando sus consumos tienen que ser extornados del proceso productivo, el extorno es en cantidades, consecuentemente en valores, disminuyendo la valorización de la orden de planta.
- b) Por configuración de la Lista de materiales, ver **“MF01-03 Lista de materiales - Producción”** ciertos componentes pueden ser devueltos sin consumo, esto componentes son los denominados SCRAP o merma, el control de esto “sobrantes” del proceso productivo usualmente se da cuando estos son representativos en valores o en cantidades y son reutilizados en la producción.
- c) Si la producción es de un producto seriado, las devoluciones se indican por consumo de producto seriado, para corregir el costo del producto.
- d) Los costos del ingreso del SCRAP puede ser ajustado al costo de otro ítem, para que este no se costee al costo de producción.
- e) Si existen defectos en la producción terminada o es necesario devolver la producción está siempre se hace por medio de la orden planta.
- f) Los términos utilizados en este documento están detallados en el glosario de términos del módulo (MF02-01)

4. PROCEDIMIENTO: EJECUCION SF – REGRESOS O RECICLAJES Y DEVOLUCIONES

AREA	TAREA
CONTABILIDAD	<ol style="list-style-type: none">1. En Control de Planta / Mantener / Items/Loc costo referencial, relacionar los artículos scrap con el artículo base y la localización de donde obtendrá el costo al momento de registrar la devolución de la producción.<ul style="list-style-type: none">• El ítem scrap, se valoriza al costo del artículo base en la localización indicada.• La cantidad de scrap, ingresa a la localización de la orden de planta al costo del artículo base.• La valorización de la orden de planta disminuye por el valor del scrap registrado.

<p>PLANTA o PCP</p>	<p>2. En Control de planta / TRX / Devolución de Material, se registran las devoluciones de materiales para la orden de planta seleccionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificar y seleccionar el número de la orden de planta que devolverá materiales. • Seleccionar el ítem de la lista de materiales de la orden de planta que será devuelto. • Indicar la operación de la ruta donde se efectúa la devolución. • Indicar la cantidad a devolver • Procesar la devolución. <ul style="list-style-type: none"> i. Si el ítem está configurado como de costo referencial, se costea de acuerdo a lo indicado en el punto.1 ii. Si el ítem no es de costo referencial, se valoriza a su costo.
<p>PCP</p>	<p>3. En Control de Planta / TRX / Desecho y Rechazo de Producción, se registra la producción rechazada o devuelta. Para devolver la producción, primero tiene que ejecutarse el ingreso de producción, ver</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificar y seleccionar el número de la orden de planta de la que se devolverá la producción. • Indicar la operación de la ruta donde se efectúa la devolución o rechazo de producción. • Indicar la cantidad a desechar y el código de desecho o Indicar la cantidad a rechazar y el código de rechazo. • Procesar el rechazo de producción. <ul style="list-style-type: none"> i. La cantidad rechazada disminuye el stock ingresado.

5. REGISTROS

Todos los reportes impresos de los módulos de Manufactura del Sistema BUND-ERP.