
BUND

Software de gestión
empresarial en la nube

Procedimiento: Ejecución SF - Actividades

Procedimiento: MF01-10

Versión: 01

INDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. AMBITO DE APLICACIÓN.....	3
3. LINEAMIENTOS GENERALES.....	3
4. PROCEDIMIENTO: ACTIVIDAD EN ORDEN DE PLANTA.....	3
5. REGISTROS.....	5

1. ANTECEDENTES

Este procedimiento es para guiar el registro de las actividades del proceso productivo por medio de una orden de planta, en el entorno de la implementación del BUND-ERP Cloud Computing

2. AMBITO DE APLICACIÓN

Comprende el área de Planta o Planeamiento y Control de la Producción (PCP)

3. LINEAMIENTOS GENERALES

- a) El registro de actividades en una orden de planta, debe representar la ejecución real del proceso de fabricación.
- b) Las actividades están gobernadas por la ruta de producción estándar, como una plantilla de ejecución, dependiendo de la modalidad de registro, estas pueden registrarse en secuencia ordenada o a voluntad.
- c) También es posible adicionar operaciones creando nuevas actividades fuera de la ruta estándar.
- d) El registro de actividades se representa como la asignación de horas hombre y un trabajador o equipo de trabajo u horas máquina y una máquina a una operación determinada.
- e) La valorización de estas horas forman parte de los consumos y costeo de la orden de planta.
- f) Al indicarse la ejecución de la actividad por cantidades a completar o seleccionando las series que reciben el trabajo, el registro de actividades puede ejecutarse parcialmente.
- g) La actividad de la orden de planta es esencial para el control de la ejecución del trabajo en las estaciones de trabajo, especialmente si estas estaciones están representadas por operaciones específicas.
- h) Si el ítem tiene características de serie o lote, debe de especificarse el código de serie o lote que corresponda.
- i) Los términos utilizados en este documento están detallados en el glosario de términos del módulo (MF02-01)

4. PROCEDIMIENTO: ACTIVIDAD EN ORDEN DE PLANTA

AREA	TAREA
PLANTA / PCP	<ol style="list-style-type: none">1. Dependiendo de las características y complejidades del proceso productivo, es recomendable que la información base sea recabada inicialmente en formatos específicos, haciendo referencia siempre al número de orden de planta y al ítem producido, con mayor razón si la producción está configurada como seriada o lotizada.2. En Control de Planta / TRX / Actividad en Orden de Planta, se registran la ejecución de las actividades de la orden de planta seleccionada.

	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar y seleccionar el número de la orden de planta para la que se registrarán las actividades • BUND, despliega las actividades a ejecutar, según la ruta estándar de producción. • Seleccionar una de las actividades • Indicar la fecha de registro • Si se van a generar actividades conjuntas (horas hombre y horas máquina), seleccionar “¿Generar actividad por Horas hombre y por maquinaria?” • Horas hombre: <ul style="list-style-type: none"> i. Asignar la cantidad de horas en H.Mano Obra. ii. Indicar el grado de mano de obra iii. Si se desea control específico por persona, indicar el No. De Empleado, en su defecto indicar un No. De equipo, que corresponde a un conjunto de personas que ejecuta el trabajo. iv. Si se eligió un “equipo de trabajo”, la asignación de horas, se realiza multiplicando la cantidad de personas que conforman el equipo de trabajo. • Maquinaria <ul style="list-style-type: none"> i. Indicar las horas máquina ii. Indicar el No. De máquina que ejecuta el trabajo. • Cantidad a Completar, indicar la cantidad de ítems que recibieron la ejecución de la actividad; si el ítem es seriado o lotizado, especificar el número(s) de serie o lote que recibe el trabajo. • Grabar para continuar con otra actividad. • Excepciones, registro de actividades fuera de la ruta estándar del ítem: <ul style="list-style-type: none"> i. Registrar un número de operación que no exista en la ruta, puede ser un número entre dos operaciones para adicionarlo. ii. Dar click al botón “Operaciones” y seleccionar una nueva operación. iii. Continuar el registro tal como se indica para el registro de horas hombre y horas máquina. • Las actividades registradas, pueden ser modificadas o eliminadas si la orden de planta no está cerrada. <p>3. Botón X Serie: funcionalidad de registro por operación, trabaja sólo para ítems seriados o lotizados en esta función se controla la prelación de operaciones, es decir no se puede ejecutar una operación fuera de secuencia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Indicar un código de operación, se despliegan todas las órdenes de planta que tienen la operación en su ruta estándar de producción. • Indicar la fecha de registro • Asignar las horas hombre y horas máquina siguiendo los
--	---

	<p>mismos criterios que los descritos en el punto 2.</p> <ul style="list-style-type: none">• “Por pasar”, muestra las series que están por ejecutar la operación seleccionada• “Pasaron”, muestra las series que ya ejecutaron la actividad, también puede verse la ejecución de las operaciones anteriores.
--	---

5. REGISTROS

Todos los reportes impresos de los módulos de Manufactura del Sistema BUND-ERP.