
BUND

Software de gestión
empresarial en la nube

Procedimiento: Ejecución SF - Consumo de componentes

Procedimiento: MF01-09

Versión: 01

\

INDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. AMBITO DE APLICACIÓN.....	3
3. LINEAMIENTOS GENERALES.....	3
4. PROCEDIMIENTO: RECOLECCION EN LINEA.....	3
5. REGISTROS.....	4

1. ANTECEDENTES

Este procedimiento es para guiar el registro de los consumos de producción por medio de una orden de planta, en el entorno de la implementación del BUND-ERP Cloud Computing

2. AMBITO DE APLICACIÓN

Comprende el área de Planta o Planeamiento y Control de la Producción (PCP)

3. LINEAMIENTOS GENERALES

- a) Los consumos de componentes de una orden de planta están en relación a lo indicado a la lista de materiales de cada orden de planta
- b) Las cantidades consumidas de cada componente pueden ser mayores o menores a lo sugerido por la lista de materiales del ítem a fabricar.
- c) Los consumos se realizan del almacén o centro de trabajo donde fue creada la orden de planta; consecuentemente valida la existencia del stock necesario en ese almacén, para atender la cantidad a consumir.
- d) El consumo de componentes puede realizarse las veces que sea necesaria en una misma orden de planta, más aún si consideramos la capacidad del BUND de controlar producciones parciales.
- e) Si la producción es de un ítem con característica de series o lotes, se debe de identificar específicamente qué serie o lote es la consume el componente.
- f) Si se consumen ítems con característica de series o lotes, se debe de identificar específicamente a qué serie o lote corresponde el consumo a realizar.
- g) La funcionalidad para el registro de consumos en una orden de planta es la misma que la que requiere una orden de trabajo.
- h) El procesamiento de los consumos de componentes, genera transacciones de salida en el inventario del almacén al que está asignado la orden de planta u orden de trabajo con el tipo de operación indicado, según el acápite 15 del **procedimiento MF01-01 Requisitos esenciales para la Manufactura**.
- i) Los consumos de componentes es la forma de acumular costo por consumos de materiales en la orden de planta.
- j) Los términos utilizados en este documento están detallados en el glosario de términos del módulo (MF02-01)

4. PROCEDIMIENTO: RECOLECCION EN LINEA

AREA	TAREA
PLANTA / PCP	<ol style="list-style-type: none">1. Dependiendo de las características y complejidades del proceso productivo, es recomendable que la información base sea recabada inicialmente en formatos específicos, haciendo referencia siempre al número de orden de planta y al ítem producido, con mayor razón si la producción está configurada como seriada o lotizada.2. En Control de Planta / TRX / Recolección en línea, se registran los consumos de componentes o materiales de la orden de planta

	<p>seleccionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificar y seleccionar el número de la orden de planta para la que se registrarán los consumos. • BUND, despliega los componentes de acuerdo a la lista de materiales de la orden de planta seleccionada. • Registrar las cantidades a consumir de los ítems mostrados; la cantidad puede ser menor, mayor o cero, según el consumo real de la orden de planta. Opcionalmente podrá obtener como consumo las cantidades necesarias para producir la cantidad ordenada de producción de acuerdo a su lista de materiales (consumo estándar). • Si el consumo es para productos seriados, debe de indicarse para que series se realiza el consumo, esto es muy importante cuando el proceso productivo se ejecuta por partes. • Para consumir, dar click en “Procesar Recolección”, las transacciones de salidas de inventario del almacén al que está asignado la orden de planta serán generadas, para todos aquellos ítems con registro, que tengan stock suficiente y que la configuración que autoriza la transacción exista (validación: tipo costo material- localización - tipo de operación). • La Recolección en Línea puede imprimirse según necesidad. <p>3. Tratamiento de errores de registro</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si hay errores por defecto en los consumos, puede volver a registrarse la recolección en línea y acumular más consumo. • En caso contrario ejecutar el procedimiento MF01-12 “Tratamiento de regresos o reciclajes y devoluciones” • Si se requieren consumir en la orden de planta otros ítems o si los parámetros de control de razonabilidad de consumo y factores de tolerancia están activos, tendrá que modificar la lista de materiales de la orden de planta seleccionada
--	--

5. REGISTROS

Todos los reportes impresos de los módulos de Manufactura del Sistema BUND-ERP.